



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 04/08/2016 REV00

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it



GLAXS ORIGINAL TRASPARENTE E COLORATA GLAXS ORIGINAL TRANSPARENT AND COLOURED

Descrizione / Description:

Colla bi-componente tixotropico di nuova generazione a zero ingiallimento al sole. Sistema trasparente e colorato senza solventi e media reattività. Ottima durezza. La resina indurisce anche a 0°C. Aspetto del film indurito è sempre brillante e secco anche in cattive condizioni di umidità e temperatura. Viene suggerito l'uso per materiali bianchi dove è necessario garantire il non ingiallimento al sole della resina. La resina si caratterizza nell'essere completamente invisibile. Non lascia aloni e non altera il colore delle pietre. Viene consigliata per marmi bianchi, graniti bianchi e pietre porose. L'indurimento della resina è pochissimo influenzata dalla temperatura. Prodotto con VOC=0. Viene venduto il kit barattoli pre-dosato da 405 grammi, o in barattoli sfusi di parte A COLLA GLAXS ORIGINAL, e parte B IND-GLAXS-ORIGINAL45.

Tixotropic Bi-component glue of new generation, with zero yellowing to the rays sun. It is a transparent resin, solvent free, and medium reactivity. Very good hardness. The resin can hard at 0°C too. The hard resin is always bright also when the level of humidity is high and the temperature is low. It is suggested on white stone when is necessary to warranty no change of colour to the rays sun. The GLAXS ORIGINAL is completely invisible. It does not create change of colour and shadow around the cracks. For these reasons we advice the application on white marble, white granite and porous stone. The reactivity of GLAXS is slightly influenced by the temperature. The product contains zero VOC. It's delivered in pre-dosed KIT of 405 grams, or in separated cans part A, COLLA GLAXS ORIGINAL and part B, IND-GLAXS-ORIGINAL45.

Istruzioni per l'uso:

Resina e indurente devono essere conservati in contenitori originali di plastica o di metallo smaltato. L'indurente va conservato ben chiuso, l'aria lo indurisce. Evitare il contatto con altre resine e indurenti, anche indurite, che possono alterare le proprietà della GLAXS. Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche che non siano INOX. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie IN PESO dei due componenti che per la ORIGINAL è 100+45. Nel caso del KIT pre-pesati, versare tutta la parte B nel barattolo parte A.

Miscelare energicamente e procedere all'utilizzo.

Durante la miscelazione usare attrezzi puliti in plastica o vetro.

L'uso di parti metalliche non di INOX può danneggiare la qualità della resina.

Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la resina GLAXS sia completamente asciutto e pulito.

Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.

Instructions for use :

Resin and hardener must be kept on the original cans or in vessels made in plastic or made in coated metal. The hardener must be well sealed, the air may dry it. Avoid the contact with others resins and hardeners, hardened too, which can modify the properties of GLAXS resin.

On the automatic dosing pump, all the parts in contact with resin and hardener must be made in INOX.

Take out of the two containers the required amounts in weight of the two components.

Ratio by weight for ORIGINAL is 100+45. In case of pre-dosed KIT pour all the hardener into the can part A.

Mix energetically and proceed to use.

During the mixing do use clean tools made of plastic or glass.

The use of metal is forbidden if is not real INOX.

Ensure that the marble to be treated with the resin GLAXS is completely dry and clean.

Close the cans after the usage, avoid the long exposure on the air.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 04/08/2016 REV00

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

DATI TECNICI	
Viscosità parte A cps 25°C	Gel soffice
Viscosità parte B cps 25°C	Liquido viscoso
Densità part A / part B a 25°C gr/cm³	1.3 / 1.13
Aspetto parte A / aspetto parte B	Gel soffice / liquido trasparente
Rapporto di dosaggio in peso	100 + 45
Tempo di gel in massa 25°C (100gr + indurente)	Circa 8 min
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	74-76
Temperatura di transizione vetrosa Tglass (ASTM E1545) (1)	N.D.
Forza di strappo con rete di vetro su marmo (1) (ASTM D3167)	N.D.
Forza di adesione su marmo (ASTM D4541) (1)	9 Mpa
Forza di adesione su vetro (ASTM D4541) (1)	10 Mpa
Test invecchiamento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 3 anni outdoor (luce + pioggia + shock termico)	Passa il test, nessun distacco della resina dal supporto
Ingiallimento solare allo Xenon test 15 anni (ISO11341)	Assente
Temperatura minima di reazione	+1°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	80-90 min

1) : dopo post cottura 50°C per 12 ore / after postcuring 50°C for 12 hours.

TECHNICAL DATA	
Viscosity part A cps 25°C	Soft gel
Viscosità part B cps 25°C	Viscous liquid
Density part A / part B at 25°C gr/cm³	1.3 / 1.13
Aspect part A / aspect part B	Soft gel / transparent liquid
Ratio to use by weight	100 + 45
Gel time in bulk at 25°C (100 gr + hardener)	Approx. 8 min
Hardeness in Shore D (1) ASTM D 2240	74-76
Glass transition temperature T _{glass} (ASTM E1545) (1)	N.A.
Peeling test with glass fiber on marble (1) (ASTM D3167)	N.A.
Adhesion force on marble (ASTM D4541) (1)	9 Mpa
Adhesion force on glass (ASTM D4541) (1)	10 Mpa
Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 3 years of outdoor condition, light+rain+ thermal shock	Passed, no detachment of resin from the support
Yellowing test on the Xenon chamber 15 years (ISO11341)	No change
Minimum reaction temperature	+1°C
Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	80-90 min

Tempo di Stoccaggio / Shelf life :

Conservare in contenitori originali ben chiusi, lontano da fonti di calore, luce diretta del sole, umidità e pioggia. Il prodotto teme il gelo. Tempo di stoccaggio 12 mesi a 18-25°C.

Keep the resin in original tightly closed containers, in a dry place far away from source of heat and rays sun. Avoid freezing condition. Shelf life 12 months at 18-25°C.

Misure di sicurezza / Safety rules :

La resina e indurente sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza MSDS e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet MSDS before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures