

COLLA EPOSSIDICA STRONG EDGE A+B

EPOXY GLUE STRONG EDGE A+B

Descrizione / Description

Sistema ad alta viscosità senza solventi utilizzato per incollare ad accoppiare pezzi di marmo, granito o agglomerati. Viene suggerito anche per incollare piccoli perni di metallo alle pietre e per riparare pezzi di marmo o granito. La colla STRONG EDGE ha una ottima adesione su tutte le pietre e buona adesione sui metalli. Possiede una media reattività per poter permettere l'uso anche in climi particolarmente caldi. Buona la reattività a freddo. Il prodotto STRONG EDGE, può essere colorato con ossidi metallici e con le paste coloranti TEPOX per prodotti epossidici. Adatto per usi interni ed esterni.

Epoxy glue with honey like viscosity. It is suggested to glue and laminate marble, granite and agglomerate. It is also used to glue fix bolts, anchors and similar metal items on natural stone and to mend natural stone.

It has a medium pot life which enable, Its use even in hot weather conditions. STRONG EDGE has a excellent adhesion on all natural stone and good adhesion on metals. Good the reactivity on low temperature. STRONG EDGE could be coloured with metal oxides or colouring paste for epoxy resin like TEPOX. STRONG EDGE is for indoor and outdoor application.

Istruzioni d'uso / Instructions for use

La resina e indurente devono essere conservati in contenitori originali.

Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame ottone e leghe simili che possono arrugginire.

Usare plastiche resistenti a liquidi corrosivi, non usare mai PVC. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie IN PESO dei due componenti rispetto al rapporto d'uso, miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti. Se necessario aggiungere colori e pigmenti.

Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la resina sia completamente asciutto e pulito.

Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente.

Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile.

Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso (leggere la scheda di sicurezza).

Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.

The glue and hardener must be kept on the original cans .

On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass o similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic liquid corrosive resistance.

Take out from the two containers the required amounts in weight of the two components. During the mixing use clean tools.

Ensure that the stone to be treated with the resin is completely dry and clean.

In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day.

To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate.

Use safety gloves and safety glasses during the work (see the safety data sheet).

Close the cans after the usage, avoid the long exposure on the air.



Data tecnici / Technical Data

DATI TECNICI	
Viscosità resina cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	3000-3500 cps
Viscosità indurente cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	1000-1500 cps
Densità resina / indurente a 25°C gr/cm ³	1.1 / 1.0
Aspetto resina / indurente	Liquido Trasparente / liquido trasp
Aspetto resina dura	trasparente
Colore della resina in GARDNER ASTM D1544	Max. 1
Colore dell'indurente in GARDNER ASTM D1544	Max. 1
Rapporto di miscelazione in peso	100 + 50= tot 150
Tempo di gel in massa 25°C (100gr+indurente)	Circa 20-25 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	Circa 200 min
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità relativa	2h30min
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	80-81
Temperatura di transizione vetrosa Tglass (ASTM E1545) (1)	N.D.
Forza di strappo con rete di vetro su marmo (1) (ASTM D3167)	1,0 N/mm
Forza di adesione su marmo (ASTM D4541) (1)	13 Mpa
Forza di adesione su vetro (ASTM D4541) (1)	15 Mpa
Test invecchiamento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 3 anni outdoor (luce + pioggia + shock termico)	n.d.
Ingiallimento solare allo Xenon test 3 anni (ISO11341)	medio
Temperatura minima di reazione	10-15°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	24 ore

TECHNICAL DATA	
Viscosity resin cps 25°C 20 r.p.m.(ASTM D2196)	3000-3500 cps
Viscosity hardener cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	1000-1500 cps
Density resin / hardener at 25°C gr/cm ³	1.1 / 1.0
Aspect resin / hardener	Liquid Transp. / liquid trasp
Aspect resin hard	transparent
GARDNER colour of the resin ASTM D1544	Max. 1
GARDNER colour of the hardener ASTM D1544	Max. 1
Mixing Ratio resin + hardener in weight	100 + 50= tot 150
Gel time in bulk at 25°C (100 gr resin +hardener)	Approx. 20-25 min
Tacky free in thin layer at 25°C ; 50% relative humidity	Approx 200 min
Tacky free in thin layer at 40°C ; 10% relative humidity	2h30min
Hardeness in Shore D (1) ASTM D 2240	80-81
Glass transition temperature Tglass (ASTM E1545) (1)	N.A.
Peeling test with glass fiber on marble (1) (ASTM D3167)	1,0 N/mm
Adhesion force on marble (ASTM D4541) (1)	13 Mpa
Adhesion force on glass (ASTM D4541) (1)	15 Mpa
Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 3 years of outdoor condition, light+rain+ thermal shock	n.a.
Yellowing test on the Xenon chamber 3 years (ISO11341)	Medium
Minimum reaction temperature	10-15°C
Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	24 hours

1) : dopo post cottura 50°C per 12 ore / after postcuring 50°C for 12 hours.

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 1 anno.

The products will last at least 1 year in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

Misure di sicurezza / Safety rules

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.